文章编号:1671-6833(2022)06-0104-07

钢管混凝土异形柱-钢梁节点恢复力模型研究

赵 毅1,段松甫1,牛中浩1,2

(1. 中原工学院 建筑工程学院,河南 郑州 451191;2. 英国布鲁内尔大学 土木环境工程学院,英国 伦敦 UB8 3PH)

摘 要:为了兼顾钢管混凝土异形柱节点的抗震性能和整体美观性,提出一种新型侧板连接T形钢管 混凝土柱-钢梁节点。对7个节点试件在低周往复荷载作用下的抗震性能进行试验研究,考虑了有无侧 板、不同侧板长度、有无约束拉杆和不同轴压比四种影响因素,并观察节点的破坏过程,记录试件的滞回 曲线及骨架曲线。试验结果表明:试件的破坏模式分为有侧板连接试件的梁铰破坏和无侧板连接试件 的柱铰破坏;新型侧板连接T形钢管混凝土柱-钢梁节点试件的滞回曲线饱满,抗震性能良好。基于试 验结果,利用极限荷载和其所对应的位移进行无量纲化处理得到三折线型骨架曲线模型,分析各试件的 刚度退化规律及滞回规则,建立新型T形钢管混凝土柱-钢梁节点的恢复力模型,对比试验结果验证了 所提出的恢复力模型的正确性,为此类节点抗震性能的深入研究奠定了基础。

关键词:异形柱;钢管混凝土;节点;滞回曲线;恢复力模型

中图分类号: TU399 文献标志码: A doi:10.13705/j.issn.1671-6833.2022.06.012

0 引言

钢管混凝土结构具有优越的力学性能,已经 在国内外得到广泛的应用^[1-2]。钢管混凝土异形 柱具备承载力高、塑性性能好、施工方便、结构布 置灵活等优点。同钢筋混凝土异形柱相比,在结 构承载力和刚度相同的前提下,钢管混凝土异形 柱可以做到截面更小。框架节点是梁和柱传递弯 矩和剪力的纽带,处于复杂应力状态,其力学性能 在建筑结构中至关重要,节点的损坏将导致严重 的后果。目前钢管混凝土异形柱-钢梁节点结构 形式有:内隔板全焊接节点、外加强环板节点及外 肋环板节点等^[3],节点形式少,难以满足工程实 际多样性的需求;异形柱截面尺寸较小,内部焊接 钢板后,不能保证核心混凝土的浇筑质量;外加强 环板节点凸出墙体,可能出现露梁露柱的情况,不

恢复力模型是弹塑性时程分析的基础,对结构的地震反应分析结果有着重要影响,国内外学者对钢管混凝土柱-钢梁节点的恢复力模型进行了大量试验研究。其中,张月等^[4]基于耗能螺栓

连接钢管混凝土梁柱节点的低周往复加载试验, 建立了新型装配式节点的恢复力模型。王先铁 等[5]针对带楔形装置的自复位方钢管混凝土柱-钢梁节点进行了拟静力试验,提出了带楔形装置 自复位节点的简化恢复力模型。郏书朔等^[6]依 据试验结果,提出了单边高强螺栓连接节点恢复 力模型,采用四参数幂函数模型拟合节点骨架曲 线,给出了节点在弹性阶段和弹塑性阶段滞回曲 线恢复力模型。赵毅等[7]基于劲性环梁式钢管 混凝土柱-钢筋混凝土梁节点的低周往复荷载试 验及 ABAQUS 有限元数值模拟结果,考虑刚度退 化的影响,提出了劲性环梁式钢管混凝土节点的 三折线恢复力模型。唐榕等^[8]通过对2个矩形钢 管再生混凝土柱-工字型钢梁框架边节点在低周 反复荷载下进行的拟静力试验,建立了该类型节 点的恢复力模型。曾磊等^[9]进行了5榀比例为 1:4的不同混凝土强度等级及不同轴压比的框架 中节点低周反复加载试验,建立了该节点考虑刚 度退化的三线型恢复力模型。王文达等[10] 通过 分析影响钢管混凝土框架结构荷载-位移骨架曲 线的因素,得到了框架结构的恢复力模型。

收稿日期:2022-04-19;修订日期:2022-06-28

基金项目:国家自然科学基金资助项目(52104157);河南省高等学校重点科研计划项目(22B560023)

作者简介:赵毅(1981—),女,河南商城人,中原工学院副教授,博士,主要从事钢-混凝土组合结构研究,E-mail: zhaoyi091218@163.com。

因此,本文提出一种新型侧板连接 T 形钢管 混凝土柱-钢梁节点,侧板平贴于节点域,高于工 字梁并沿其轴线方向外伸一定距离,能够达到节 点不突出墙面、柱子与墙体平齐的效果,如图 1 所 示。侧板对节点核心区起到约束加强的作用,可 以在一定程度上提高节点的强度。与传统钢管混 凝土梁柱节点相比,这种节点形式与内隔板全焊 接节点相比,具有钢管连续贯通可以保证核心混 凝土浇筑时的连续性和均匀性的优点;与外加强 环板节点相比,具有避免梁柱节点凸出墙体增加 建筑整体美观性、便于室内家具布置的优点,故该 节点构造形式不仅具有构造简单、便于施工、传力 明确还兼顾整体美观的特点。



图 1 节点构造形式 Figure 1 Structural form of specimen

本文通过低周往复加载试验对有无侧板、侧 板长度、有无约束拉杆和不同轴压比4种影响因 素下的7个侧板连接T形钢管混凝土柱-钢梁节 点的抗震性能进行研究,基于试验结果建立此类 节点的恢复力模型,为节点及其结构在弹塑性地 震反应分析时提供理论参考。

1 试验概况

1.1 试件设计与制作

通过拟静力试验对 7 个侧板连接 T 形钢管混凝土柱-钢梁节点试件进行研究。其中 T 形钢管 混凝土柱由矩形钢管和 U 形槽钢焊接而成。T 形 钢管混凝土柱与工字型钢梁通过上端板与下端板 组成的短钢梁焊接在一起。试件尺寸参数如图 2 和表 1 所示。钢材为 Q235 钢,混凝土强度等级 为 C40。



Figure 2 Geometric dimension of specimen(mm)

1.2 加载装置及加载制度

为模拟试件在地震作用下的受力情况,在柱 端千斤顶处设置滑动滚轴,柱底端设置铰支座,梁 端设置链杆与铰支座连接,加载装置如图3所示。



Figure 3 Loading device diagram

2 试验现象及破坏模式

从图 4 可以看出,节点破坏主要有两种模式: 梁铰破坏模式和柱铰破坏模式。

产生梁铰破坏的试件均为侧板连接 T 形钢 钢管混 管混凝土柱-钢梁节点试件,它们在整个加载过程 形钢管 中具有相似的破坏历程。在荷载加载初期,试件 。T形 均处于线弹性发展阶段,钢材和混凝土具有稳定 表1 试件设计参数

Table 1 Design parameters of specimen

试件编号	侧板尺寸	水平端板尺寸	竖向端板尺寸	轴压比	约束拉杆
JD1	300 mm×318 mm×4 mm	100 mm×100 mm×4 mm	250 mm×100 mm×4 mm	0.2	有
JD2	350 mm×318 mm×4 mm	150 mm×100 mm×4 mm	250 mm×150 mm×4 mm	0.2	有
JD3	400 mm×318 mm×4 mm	200 mm×100 mm×4 mm	250 mm×200 mm×4 mm	0.2	有
JD4	300 mm×318 mm×4 mm	100 mm×100 mm×4 mm	250 mm×100 mm×4 mm	0.2	无
JD5		100 mm×100 mm×4 mm	250 mm×100 mm×4 mm	0.2	有
JD6	300 mm×318 mm×4 mm	100 mm×100 mm×4 mm	250 mm×100 mm×4 mm	0.4	有
JD7	300 mm×318 mm×4 mm	100 mm×100 mm×4 mm	250 mm×100 mm×4 mm	0.6	有



(a) 梁铰破坏模式

(b) 柱铰破坏模式

图 4 节点破坏模式 Figure 4 Failure mode of node

的承载能力,能够承受外部荷载。随着荷载的增加,在侧板端部的工字型钢梁上下翼缘开始产生局部屈曲,并在受拉过程中产生细微裂纹,随着循环加载的不断进行,裂纹逐渐延伸并反复闭合,最终进入塑性阶段,此时工字型钢梁的上翼缘产生撕裂破坏,如图4(a)所示。产生柱铰破坏的是试件JD5,此试件在节点核心区没有设置侧板。采用的加载方式和加载制度与其他试件相同,产生的试验现象却不同。试件屈服后T形钢管混凝土柱与上端板连接处的焊缝首先发生了开裂,随

着往复加载的持续进行,钢管混凝土柱与上、下端 板连接处的竖向焊缝也依次开裂,最终破坏如图 4(b)所示。可以看出,由于侧板对节点核心区的 加强作用,节点破坏模式发生了改变,最终的破坏 形式由柱铰破坏转变为梁铰破坏,符合建筑结构 设计所要求的"强柱弱梁"设计原则。

3 确定骨架曲线

3.1 滞回曲线分析

图 5 为各试件的荷载-位移滞回曲线。从图 5 中可以看出:①各试件的滞回曲线符合节点设计 要求,没有出现明显的捏缩现象。②相同条件下 侧板连接的 T 形钢管混凝土柱-钢梁节点试件的 极限承载力明显大于不带侧板连接的节点试件, 并且带侧板连接节点试件的极限承载力受轴压比 影响较为明显,随着轴压比的增大,极限荷载分别 增加了 23%和 42%。③约束拉杆对试件极限承 载力没有影响。④与基准试件相比,侧板长度对 试件的承载力无明显影响。





3.2 骨架曲线对比

图 6 为 7 个侧板连接 T 形钢管混凝土柱-钢 梁节点试件滞回曲线中各级加载的峰值点所对应 的荷载和位移确定骨架曲线。在加载初期,试件 整体具有一定的稳定性,能够承受外部荷载,处于 弹性阶段。随着荷载及往复循环的增加,试件产 生局部裂纹,从而产生损伤,试件从弹性阶段进入 弹塑性阶段,试验加载方式改为位移控制加载,随 着加载位移的不断增大,试件局部产生屈曲,微小 裂缝继续扩展,试件所能承受的外部荷载增长率 开始降低,因此,骨架曲线逐渐趋于平缓。后期随着加载的进行,加载位移继续增大,试件内部开始 产生较大变形,负向方向上所能承受的荷载逐渐 降低,当降低到极限荷载的 85%时便立即停止 试验。

4 恢复力模型

侧板连接 T 形钢管混凝土异形柱-钢梁节点的抗震性能良好,能够满足在高烈度地区使用的要求。恢复力模型是结构构件抗震性能在结构弹



Figure 6 Comparison of skeleton curves of each specimen 塑性地震反应中的具体体现,为了使得新型节点 在高烈度地区推广应用,本节对该节点的恢复力 模型进行研究。

4.1 确定骨架曲线模型

由于各试件在不同阶段的特征值存在较大差 异,很难得到其中规律,本文利用极限荷载 P_{u} 和 其所对应的位移 Δ_{u} 无量纲化处理各个试件骨架 曲线,得到无量纲骨架曲线,如图 7 所示。



图 7 无量纲骨架曲线

Figure 7 Dimensionless skeleton curve

由图 7 分析可知,试件在加载过程中分为弹 性阶段、弹塑性阶段及破坏阶段,故采用三折线型 骨架曲线模型,如图 8 所示。图中 A 点和 A'点分



别为正、负向加载的屈服点; B 点和 B'点分别为 正、负向加载的峰值点; C 与 C'点分别为正、负向 破坏点。

利用回归方程计算侧板连接 T 形钢管混凝 土柱-钢梁节点试件的骨架曲线,与试验结果进行 对比,如图 9 所示。从图 9 中可以看出两者较为 吻合,能够较好地说明在外部荷载作用下侧板连 接节点的荷载-位移曲线发展阶段,同时也验证了 此模型的正确性。



4.2 刚度退化

从试验结果可以看出,试验过程中试件的刚 度存在一定程度的退化。为了对试件的刚度退化 进行分析,本文采用试件在加载或卸载过程中滞 回曲线的斜率 K 来进行表示。 K_0 表示节点的初 始刚度, K_1 和 K_4 分别表示正向荷载作用时节点的 卸载刚度和加载刚度, K_2 和 K_3 分别表示负向荷载 作用时节点的卸载刚度和加载刚度,其中 Δ_1 、 Δ_2 分别为正向和反向卸载时所对应的位移, Δ_u 为峰 值荷载所对应的位移。图 10 展示了试验过程中 试件各个阶段的刚度退化曲线。

其中正向卸载刚度 K_1 与初始刚度 K_0^+ 之间的关系为



图 10 刚度退化曲线

Figure 10 Stiffness degradation curve

 $K_1/K_0^+ = 0.5599 + 2.3714e^{-1.8574(\Delta_1/\Delta_u^+)}$ 。(1) 反向卸载刚度 K_2 与初始刚度 K_0^- 的关系为

 $K_2/K_0^- = 0.7867 + 1.9758e^{-1.1946(\Delta_2/\Delta_u^-)}$; (2) 反向加载刚度 K_3 与初始刚度 K_0^- 的关系为

 $K_3/K_0^- = 0.2785 + 1.2737e^{-4.3478(\Delta_1^{\prime}/\Delta_u^+)}$; (3) 正向加载刚度 K_4 与初始刚度 K_0^+ 的关系为

 $K_4 / K_0^+ = 0.346 \ 1 + 0.989 \ 6e^{-3.943 \ 2(\Delta_2^{-1}/\Delta_u^-)} \ (4)$

4.3 滞回规则

从试验得到的滞回曲线可以看出,在低周往 复荷载作用下试件刚度不断退化,采用三线退化 型恢复力模型能够较好地反映试件荷载和位移的 关系,如图 11 所示。





在初始阶段,刚度为弹性刚度 K_0^+ 和 K_0^- ,加载 至A点(A'点),节点试件开始屈服,加载达到极 限荷载B点(B'点)之前,加载路线为O-A-1, 卸载路线沿1-2,此时卸载刚度为 K_1 ;进行反向 加载时,加载路线为2-A'-1',此时加载刚度为 K_3 ;反向卸载路线为1'-2',此时卸载刚度 K_2 ,至 此完成一个滞回循环。在达到极限荷载之后,沿 O-A-B-3进行加载,卸载路线为3-4,反向加 载路线为4-B'-3',卸载路线为3'-4'。在加载 初期,试件刚度较大,残余位移基本可以忽略不 计,处于弹性阶段;试件达到屈服阶段之后,残余 位移(O2与O2'之间的距离)明显增大,不能忽 略;当试件节点达到峰值荷载以后,残余位移(04 与04'之间的距离)继续增大,表明结构内部出现 严重损伤而不能继续承受较大荷载。

2022 年

4.4 恢复力模型验证

根据骨架曲线结合上述刚度退化规律与滞回规则,构建侧板连接T形钢管混凝土柱-钢梁节点的恢复力模型,并与试验结果进行对比验证,结果如图 12 所示。



由图 12 可知,新型侧板连接 T 形钢管混凝土 异形柱-钢梁节点恢复力模型较好地反映了该节 点的滞回特性,经过计算得到的滞回曲线与试验 所得吻合良好,此节点恢复力模型可为以后该类

5 结论

(1) 在节点核心区采用侧板连接的方式能够 明显提高 T 形钢管混凝土柱-钢梁节点试件的承 载能力和耗能能力等各项抗震性能指标,约束拉 杆与侧板长度对试件的承载力影响并不明显。

(2)轴压比较大的试件在受到外部荷载作用 时所能承受的荷载也较大,并且在加载后期,随着 加载位移的不断增大,试件最终破坏时承载力没 有产生明显下降。

(3)利用滞回规则与刚度退化规律建立了侧 板连接 T 形钢管混凝土柱-钢梁节点的恢复力模 型,计算得到的滞回曲线与试验得到的滞回曲线 吻合较好。

参考文献:

 [1] 王景玄,杨永,沈亚军.钢管混凝土组合框架-填充 墙结构抗连续倒塌分析[J].郑州大学学报(工学 版),2021,42(2):19-24.

> WANG J X, YANG Y, SHEN Y J. Progressive collapse analysis of composite planar frame with CFST columns and full-height infill walls [J]. Journal of Zhengzhou university (engineering science), 2021, 42(2): 19-24.

- [2] 赵毅,静行.钢管混凝土柱-RC梁节点受力性能数 值模拟[J].低温建筑技术,2014,36(12):42-44.
 ZHAO Y, JING X. Numerical simulation of mechanical behavior of concrete filled steel tubular column-RC beam joints [J]. Low temperature architecture technology, 2014, 36(12):42-44.
- [3] 叶全喜,郝放,薛炳勇,等.钢管混凝土异形柱及 相关梁柱节点构造研究综述[J].北京工业大学学 报,2021,47(9):1083-1094.

YE Q X, HAO F, XUE B Y, et al. Review on configurations of concrete-filled steel tubular (CFST) special-shaped columns and corresponding beam-column joints[J]. Journal of Beijing university of technology, 2021, 47(9): 1083-1094.

 [4] 张月,李冬生. 耗能螺栓连接装配式钢管混凝土梁 柱节点恢复力模型研究[EB/OL].(2020-11-26)
 [2021-07-21]. http://kns. cnki. net. zzulib. vpn358. com/kns8/defaultresult/index.

> ZHANG Y, LI D S. Research on Restoring Force Model of Assembled Concrete Filled Steel Tube Beam-Column Joint Connected by Energy Dissipation Bolt [EB/

OL]. (2020-11-26) [2021-07-21]. http://kns. cnki. net. zzulib. vpn358. com/kns8/defaultresult/index.

- [5] 王先铁,谢川东,罗遥,等.带楔形装置的自复位 方钢管混凝土柱-钢梁节点抗震性能试验研究[J]. 建筑结构学报,2021,42(9):52-61.
 WANG X T, XIE C D, LUO Y, et al. Experimental study on seismic behavior of self-centering concretefilled square steel tubular column-steel beam frame joint with wedge-shaped device[J]. Journal of building structures, 2021, 42(9): 52-61.
- [6] 郏书朔,王燕,王修军,等.矩形钢管柱与H型钢梁单边螺栓连接节点的抗震性能与恢复力模型研究[J].建筑结构学报,2020,41(5):168-179.
 JIASS, WANGY, WANGXJ, et al. Seismic behavior and restoring force model of connections between rectangular tubular columns and H-shaped beams using single direction bolts [J]. Journal of building structures, 2020, 41(5): 168-179.
- [7] 赵毅,边亚东,王爱勤,等.劲性环梁式钢管混凝 土节点恢复力模型[J].混凝土与水泥制品,2016 (8):58-62.
 ZHAO Y, BIAN Y D, WANG A Q, et al. Restoring force model of steel reinforced ring-beam steel tube

force model of steel reinforced ring-beam steel tube filled concrete joint [J]. China concrete and cement products, 2016(8): 58-62.

[8] 唐榕,张阳阳,朱凯.钢管再生混凝土柱-钢梁框架 边节点恢复力模型研究[J].长江大学学报(自科版),2016,13(31):67-72.

TANG R, ZHANG Y Y, ZHU K. Study on restoring force model of joints in the composite frame with recycled concrete-filled steel tubular column and steel beam[J]. Journal of Yangtze university (natural science edition), 2016, 13(31): 67-72.

- [9] 曾磊,许成祥,郑山锁,等.型钢高强高性能混凝 土框架节点 P-Δ 恢复力模型[J].武汉理工大学学 报,2012,34(9):104-108.
 ZENG L, XU C X, ZHENG S S, et al. Research on restoring force model of SRHSHPC frame joints [J].
 Journal of Wuhan university of technology, 2012, 34 (9):104-108.
- [10] 王文达,韩林海. 钢管混凝土框架实用荷载-位移恢复 力模型研究[J]. 工程力学, 2008, 25(11): 62-69.
 WANG W D, HAN L H. Research on practical resilience model of load versus displacement for concrete filled steel tubular frame[J]. Engineering mechanics, 2008, 25(11): 62-69.

Research on Restoring Force Modeling of Concrete-filled Steel Tubular Special-shaped Column-steel Beam Nodes

ZHAO Yi1, DUAN Songfu1, NIU Zhonghao1,2

(1. School of Architecture and Civil Engineering, Zhongyuan University of Technology, Zhengzhou 451191, China; 2. Department of Civil & Environmental Engineering, Brunel University London, London UB8 3PH, the United Kingdom)

Abstract: In order to achieve the seismic performance and overall aesthetic feature of special-shaped concretefilled steel tubular column joints, a new side plate connecting T-shaped steel tubular special-shaped columnsteel beam node was proposed. The experimental study of seven T-shaped concrete-filled steel tubular columnsteel beam joints with side plates under low cyclic loading was carried out. The influencing factors such as the presence or absence of side plates, the length of side plates, the presence or absence of restrained tie rods, and the axial compression ratio were examined. The failure process of the node was observed, the hysteresis curve and skeleton curve of specimens were recorded. The experimental results showed that the failure modes of specimens were divided into beam hinge failure with side plates connection specimens and column hinge failure without side plates connection specimens. The hysteretic curve of the new type of concrete-filled steel tubular column and steel beam joints connected by side plates were full and the seismic performance was well. Based on experimental results, the limit load and its corresponding displacement for dimensionless processing was used to obtain the three fold skeleton curve model, all the specimens' stiffness degradation law and hysteresis curve paths were analyzed, and the restoring force model of the new T-shaped concrete-filled steel tubular column-steel beam joint was established, contrast experimental results verified the correctness of the proposed restoring force model. The finding of this study a foundation for the in-depth study of the seismic performance of such joints.

Keywords: special-shaped; concrete-filled steel tubular (CFST); node; hysteresis curve; restoring force model

(上接第103页)

Study on the Effect and Mechanism of Excitation Modes on the Activity of Recycled Brick Micropowder

YUAN Chengfang¹, CHEN Yang¹, WANG Shibo², WEI Yiran¹

(1. School of Civil Engineering, Zhengzhou University, Zhengzhou 450001, China; 2. Henan Urban Construction Civil Structure Engineering Research Center Co., Ltd., Zhengzhou 450000, China)

Abstract: The recycled micropowder formed by crushing and ball milling waste clay bricks has potential activity. It can partially replace cement to prepare concrete through activation excitation, so as to realize the reuse of waste resources. This study explored the excitation effect of mechanical excitation, chemical excitation and high temperature excitation on the activity of recycled brick micropowder, and SEM and XRD technology analysis were used to reveal the material microstructure and mechanism of action. The results showed that after using mechanical excitation, chemical excitation, and high temperature excitation to activate the regenerated micropowder, the activity index of the material was improved to varying degrees, and there was a good correlation between different excitation methods and the activity index. Among them, the 45 min mechanical excitation of ball milling and the high temperature excitation of 800 \degree had better effects, with the highest activity index reaching 71%, and the highest activity index in the chemical excitation mode was 65%. Considering the excitation effect, energy consumption, economy and practical operation feasibility, it is recommended to use ball milling for 45 min as the best activation method for recycled brick micropowder.

Keywords: recycled brick micropowder; activation excitation; microanalysis; mechanism; activity index